

PRODUCTOS

Referencias	Longitud total (mm)	Diámetro interior (mm)	Diámetro exterior (mm)	Peso (Kg)
1613	490	13	18	0,5
5030	347	25	69	3,3
5040	426	32	69	4,2
8065 JUMBO	766	65	100	13
SPECIAL ST	860	65	100	8
SPECIAL AGRO CT	860	65	100	8
SPECIAL ACE	900	50	75	2,9

DILEKA 1613: se adapta antes del grifo y antes o después uno de un filtro o de un aparato de osmosis para la producción de algunos litros por minuto; está formada por una parte metálica conectada a la tierra y de una parte flexible, que contiene cerámicas generadoras de infrarrojos y electrones. Utilizado también en la industria de los dispensadores automáticos de bebidas, con el fin de disminuir los depósitos calcáreos en el tanque del agua y de resaltar los aromas del café y té.

DILEKA 5030: Aparato para volúmenes de agua de hasta 80 litros por minuto y sin pérdida de carga. Es el más pequeño de la gama, a excepción del modelo 1613. La cantidad de cerámicas que contiene el aparato permite satisfacer las necesidades en agua y calefacción de unas 6 personas después de un único paso por el aparato. Se instala a continuación de la entrada de agua.

DILEKA 5040: aparato para volúmenes de agua de hasta 140 litros por minuto y sin pérdida de carga. La cantidad de cerámicas que contiene el aparato le indican como el más idónea para: laboratorios, ganadería, industria, servicios (restauración) y para los circuitos de calefacción, en los que el agua circula varias veces al día por el aparato. También en ganadería solo o en asociación con la gama SPECIAL. Se instala a continuación de la entrada de agua.

DILEKA 8065 JUMBO: es el modelo más voluminoso, capaz de tratar hasta 250 litros por minuto sin pérdida de carga, utilizado en la industria, servicios, hoteles, y agricultura. Cuando el agua llega al aparato, es separada en 2 filas que ejercen cada una un movimiento rotacional de remolino (dibujo 1). La cantidad de cerámicas es más importante que en los modelos 5030 y 5040, lo que acentúa los efectos físicos y biológicos del agua tratada. El JUMBO se suele complementar según las necesidades con otros en paralelo, se complementa perfectamente con la gama DILEKA SPECIAL.

DILEKA SPECIAL STANDARD incluye 2 hileras de fuelles embutidos uno en el otro; el casco es resistente al agua caliente; debe utilizarse en los circuitos de agua caliente sanitaria, incluyendo la recirculación del agua varias decenas de veces al día (hoteles, centros de termalismo).

DILEKA SPECIAL AGRO o CT (cooling tower): Con dobles fuelles en el interior. Hay que sustituirlo cada 10 años. Se utiliza para el control de la bacteria Legionela en las torres de aéreo-refrigeración o bien en el agua de extracción para el abrevaje del ganado.

DILEKA SPECIAL ACE: tiene fuelles simples en el interior; refuerza la acción del SPECIAL AGRO, por el aporte de infrarrojos suplementarios gracias a las cerámicas adicionales que contiene: sectores agricultura e industria.