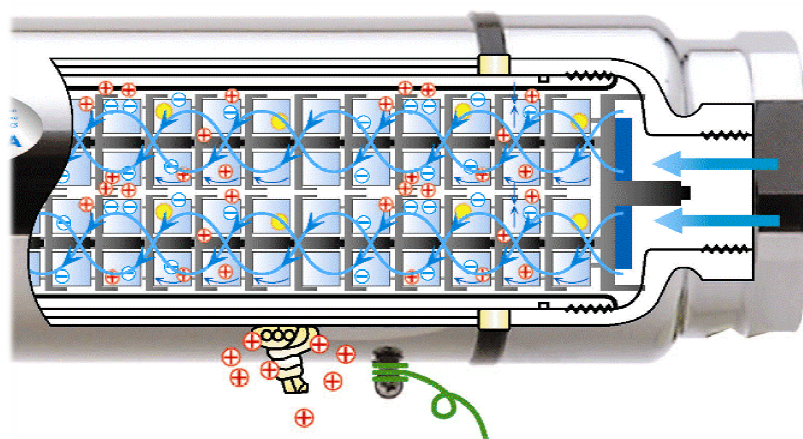


BENEFICIOS DE DILEKA EN DIFERENTES SECTORES

H ₂ O	Mantenimiento tubos y Boiler	Ahorro de agua	Ahorro de detergente	Ahorro de tiempo	Mejoras de salud	Aumento de productividad	Aumento de calidad	Aumento de durabilidad	Ahorro de fertilizantes y pesticidas
Lavandería	●	●	●	●	●	●	●	●	
Limpieza	●	●	●	●	●		●	●	
Horticultura	●	●			●	●	●	●	●
Ganadería láctea	●	●	●	●	●	●	●		
Ganadería	●	●	●	●	●	●	●	●	
Doméstico	●	●	●	●	●	●	●	●	
Piscina	●	●	●	●	●			●	
Cooling Tower	●		●	●				●	
Restaurante	●	●	●	●	●		●	●	

H ₂ O	Aumento en periodo de crecimiento	Aumento de fertilidad	Disminución de mortalidad	Cell Count Control (SCC)	Prevención de Mastitis	Mejora en administración de residuos de animales	Control Legionella	Interceptor de grasa (Grease Trap)
Lavandería							●	
Limpieza							●	●
Horticultura	●	●	●				●	
Ganadería láctea				●	●	●	●	
Ganadería	●	●	●			●	●	
Doméstico							●	
Piscina							●	
Cooling Tower							●	
Restaurante							●	●

FUNCIONAMIENTO INTERNO DILEKA



Para conseguir emular a la naturaleza, el tubo Dileka, dispone en su interior de unas celdas de cerámica y unos chips (nanotecnología aquatoom) que provocan el movimiento violento del agua (vórtex) y su irradiación de infrarrojos, con lo que disminuye la tensión superficial del agua y la gota de agua queda más chata y plana, ampliando su superficie. El exterior de acero inoxidable es un condensador con una toma de tierra por la que descarga iones positivos y los compensa con iones negativos de la tierra.